

Jointing Technology



Think different for a better
Riveting world



We realize your visions!

Ultraschall schweißen Ultrasonic welding



6-Achs-Roboterarm

mit Werkzeugwechselflansch.
Positionierung der Werkzeuge in allen Richtungen soweit
keine Kollision besteht.

6-Axis Robotic Arm

with Interchangeable Tool Flange.
Positions the instruments in all directions, as long as there
is no collision.



Teileaufnahmebetten

Konturgetreue Werkstückaufnahmen mit automatischer Erkennung der belegten Betten. Vorauslösung der Konturspanner mittels Zweihandstarttastern, die endgültige Spannkraft wird erst nach dem Start der Anlage aufgebracht. Bereits in der Steuerung eingelernte Betten können gewechselt und mit geringem Aufwand eingemessen werden. Es können bis zu 10 Werkzeuge auf jeder Seite montiert werden.

Component Deposit Beds

Contoured component deposits with automatic recognition of occupied beds. Prerelease of the contour clamps with two-handed start buttons; the final clamp force is only applied after the machine has been started. Beds which have already been programmed in the control interface can be changed and calibrated with little effort. Up to 10 components can be mounted on each side.

Werkzeugwechselmagazin

Das Magazin kann mit bis zu neun verschiedenen Ultraschall-schweißwerkzeugen aufgerüstet werden. Der Werkzeugwechsel erfolgt vollautomatisch während des Produktionsbetriebes.

③

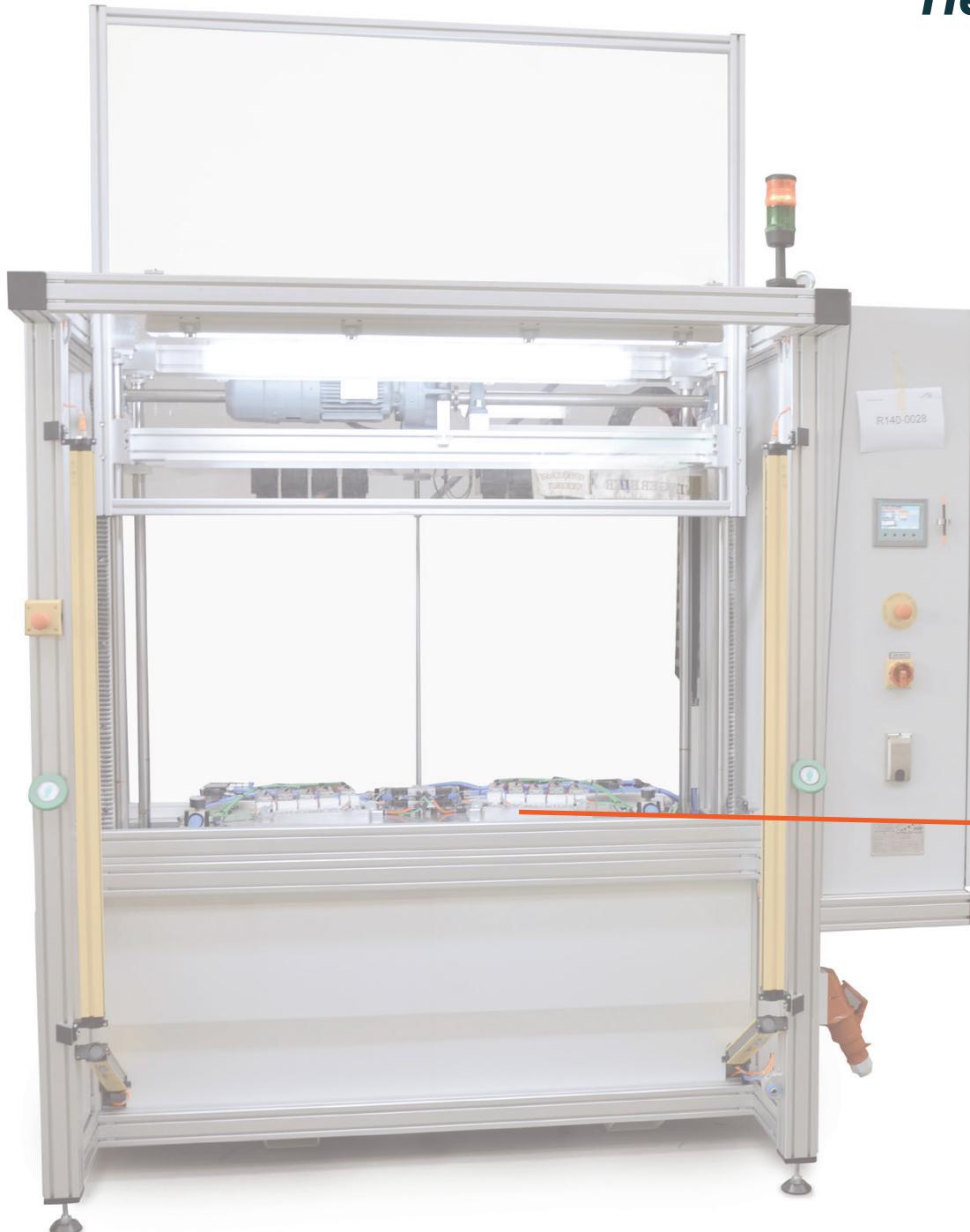
Interchangeable Instrument Magazine

The magazine can be filled with up to nine different ultrasonic welding instruments. The instrument change is completely automatic during production.



Heat Riveting

Heißverstemmen



Verstemmeinheiten

für Verstemmung von oben mit jeweils einer Kühl Düse für jeden Pin.

Riveting unit

for riveting from above with a cooling cartridge for each pin.



Werkstücke

je nach Kundenwunsch mit Sichtseite noch oben oder unten einzulegen. Verstemmeinheiten von oben oder unten je nach Teilelage auch beidseitig.

Component deposit

Depending on the type, the components can be deposited with the visible side either on top or on bottom. The riveting instruments are either above or below or both depending on component position.

Handgerät

Manual Device

Handgeführtes Heißverstemmgerät

zum Verstemmen einzelner Kunststoffpins. Für Versuchsdurchführung, Vorabfertigung von Musterteilen oder Kleinstserien.

Manual heat riveting device

to rivet individual plastic pins. For carrying out tests, pre-assembly of sample pieces or mini-series.



FÜGETECHNIK
TIEFZIEHTECHNIK
AUTOMATISIERUNG
KUNSTSTOFFTECHNIK
SONDERMASCHINENBAU



Rudholzer Technologien GmbH
Werk Mayerhofen 45 A
D-83410 Laufen
Fon +49(0) 86 82 - 95 350 - 0
Fax +49(0) 86 82 - 95 350 - 111
Web www.rudholzer.com
Mail info@rudholzer.com